

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

## Tragbares, echtes Multiprozess-Schweißsystem



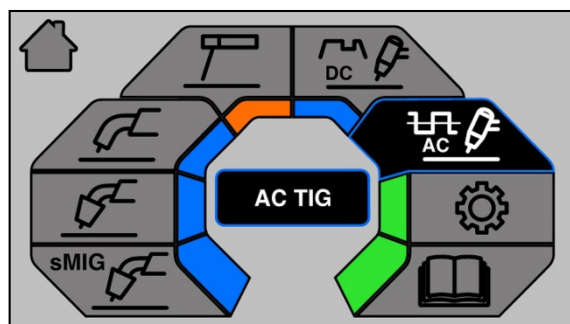
Rebel™ EMP 205ic AC/DC und Zubehör

Wir haben mit der ersten tragbaren Multiprozessmaschine das Unmögliche möglich gemacht: Sie kann MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, WIG DC und nun auch WIG AC, das heißt – genau – sie kann Aluminium WIG schweißen. Es handelt sich um ein ECHTES All-in-One-Schweißsystem, das bei jedem Prozess die beste Leistung in seiner Klasse liefert, und zwar in der tragbarsten und robustesten Ausführung, die es derzeit auf dem Markt gibt.

- Echter Multiprozess – hervorragende Leistung bei MIG/MAG-, Fülldraht-, E-Hand (einschließlich Zelloselektroden), WIG DC und WIG AC Industrieanwendungen.
- Umfängliche WIG Wechselstrom Funktionen wie Hochfrequenzzündung, Frequenz bis 400 Hz, Balance- und Versatzeinstellung und Zweistromwerteneinstellung. Im WIG Gleichstrombereich Pulseinstellung bis 500 Hz.
- Die exklusive sMIG ("smart MIG") lernt beständig dazu und passt sich der Arbeitsweise des Schweißers an, um einen stabilen Kurzlichtbogen sowie Schweißnähte mit wiederholbarer Qualität herzustellen. Dies erhöht die Produktivität bei einem erfahrenen Schweißer und verkürzt die Einrichtzeit bei unerfahrenen Schweißern.
- Unübertroffene Mobilität und Robustheit – mit einem Gewicht von nur 25,5 kg kann die Rebel™ EMP 205ic AC/DC mit ihrem Gehäusekonzept mit 5 Griffen jede Aufgabe in der Werkstatt oder auf der Baustelle bewältigen.
- Mehrsprachiges TFT-Display – vollgepackt mit Funktionen, verfügt die Rebel EMP 205ic AC/DC über 4 programmierbare Speicherplätze für jeden Prozess, Mehrsprachenauswahl, Parametereinstellung, Induktivitätskontrolle, Gasvor- und Nachströmzeit, Punktschweißzeit – so können Sie Ihre Schweißnähte für die optimale Leistung fein abstimmen.

### Branchen

- Produktion, Dünoblechbereich
- Reparatur, Montage und Wartung
- Karosseriebau: Stahl, Edelstahl & Aluminium
- Lebensmittelindustrie
- Heizung, Lüftung, Klimatechnik
- Rohrleitungsbau
- Metallbau
- Landwirtschaft
- Schulung/Ausbildung



Großes mehrsprachiges 4,3"-LCD-TFT-Display

Weitere Informationen erhalten Sie unter [esab.com](http://esab.com).

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Spezifikationen	
Netzspannung	120/230 VAC 1-phasig +/- 10 %, 50/60 Hz
Eingangsstromaufnahme	30 A (29,6 A) bei 25 % Einschaltdauer
Maximaler Schweißstrom	235 A/26,0 V (MIG/MAG) 180 A/27,2 V (E-HAND) 205 A/18,2 V (WIG DC)
MIG/MAG zulässige Belastung	205 A/24,3 V bei 25 % Einschaltdauer 150 A/21,5 V bei 40 % Einschaltdauer 125 A/20,3 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/19,5 V bei 100 % Einschaltdauer
E-Hand zulässige Belastung	170 A/26,8 V bei 25 % Einschaltdauer 125 A/25,0 V bei 60 % Einschaltdauer 100 A/24,0 V bei 100 % Einschaltdauer
WIG zulässige Belastung	205 A/18,2 V bei 25 % Einschaltdauer 125 A/15,0 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/14,4 V bei 100 % Einschaltdauer
AC WIG-Funktion Balance-Bereich Frequenzbereich	60–90 % 25–400 Hz
DC WIG-Funktion Pulsefrequenz (nur DC)	0,1–500 Hz
Strombereich	5–235 A
MIG/MAG-Schweißspannungsbereich	12–26 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	2,0–11,9 m/min
Leerlaufspannung	68 V
Nennscheinleistung in kVA	4,98 kVA (Generator > 7 kVA empfohlen)
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0,98
Wirkungsgrad bei Maximalstrom	83 %
Zulassungen	CE
Schutzart	IP23S
Abmessungen, L x B x H	584 x 229 x 406 mm
Gewicht	25,5 kg

Bestellinformationen	
Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998

*Lieferumfang: Stromquelle mit 3 m Netzkabel und Stecker, MXL 201 MIG/MAG-Brenner 3 m, SR-B 26 WIG-Brenner mit Zubehör (3 Spannhülsen 1,6–3,2 mm, 3 Spannhülsegehäuse 1,6–3,2 mm, 1 lange Brennerkappe, 3 Keramikdüsen und 3 WIG Elektroden, gold1,6–3,2 mm), Elektrodenhalter, Rückleitungskabel und Klemme 3 m, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4,5 m, Vorschubrollen für 0,6, 0,8 und 1,0 mm Draht, Führungsrohre 0,6–1,2 mm, Dickenlehre*

Optionen und Zubehör	
WIG-Fußregler, einschl. 4,5 m Kabel und 8-poligem Stecker	W4014450
Zweirädriger Wagen	0700300872
SR-B 26, WIG Brenner, gasgekühlt 4 m	0700025518
MXL 201 MIG/MAG Brenner, gasgekühlt mit Eurostecker, 3 m	0700025220
Handy 200 Elektrodenhalter	0700006003

# Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Leistungsstarke Schweißgeräte brauchen auch leistungsstarke Schweißzusätze von ESAB.  
Erhalten Sie noch heute weitere Informationen unter [esab.com/fillermetals](https://esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.com](https://esab.com)

