



Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Für anspruchsvolle Anwendungen beim WIG-Schweißen

Konstruiert für hohe Qualitätsanforderungen

Die Origo™ Tig 4300iw AC/DC Schweißstromquelle gewährleistet einen stabilen Lichtbogen, sowohl im AC- wie auch im DC- Modus.

Im AC- Modus können Aluminium, Aluminiumlegierungen und Magnesiumlegierungen verschweißt werden. Edelstähle, unlegierte Stähle sowie Kupferlegierungen lassen sich im DC- Modus verarbeiten.

Wechselstrom-Schweißen mit QWave™

Eine der wichtigsten Funktionen von WIG-Wechselstromquellen ist die Gewährleistung eines stabilen Lichtbogens. Die QWave™ Technologie optimiert die Schweißseigenschaften. Das Ergebnis ist ein Lichtbogen der selbst bei verstärkter Oxidation der Werkstoffoberfläche ruhig und stabil bleibt.

Das Gerät verfügt über die True AC Rating Funktion, wodurch der eingestellte Parametersatz immer dem tatsächlich eingestellten Schweißstrom entspricht. Insbesondere bei langen Schlauchpaketen.

Leichte Bedienbarkeit

Origo™ TA24 AC/DC verfügt über alle notwendigen Funktionen, die zum WIG AC/DC und E-Hand AC/DC Schweißen benötigt werden, übersichtlich angeordnet in einem leicht zu verstehenden Bedienpaneel.

Mit der AC- Balance kann die Einbrandtiefe gesteuert werden, AC- Frequenz regelt die Lichtbogenbreite. Des Weiteren verfügt das Gerät über eine Einstellung zur Kontrolle der Elektrodenvorwärmung, womit die Kalottenform (Kugelbildung im AC Bereich) beeinflusst werden kann, und dabei die Standzeit der Elektrode erhöht.



Typische Anwendungen

- Reparatur und Instandhaltung
- Automobilindustrie
- Schiffbau und Offshore
- Verarbeitende Industrie
- Rohrleitungsbau



WIG-Brenner und Zubehör

Origo™ Tig 4300iw AC/DC bietet ein komplettes Angebot an Zubehör. Z.B. WIG Brenner TXH™ mit Fernbedienung (Up-Down), Fußregler und Handfernregler

- Konstruiert für qualitativ hochwertiges WIG-Schweißen für alle Arten von Werkstoffen
- QWave™ - für Wechselstrom-Schweißen mit hoher Lichtbogenstabilität und geringen Geräuschpegel
- Gleichstrom-Frequenz und Balancekontrolle – optimieren das Schweißbad
- Elektrodenvorwärmung – hervorragende Zündung und höhere Standzeit der Elektroden
- Wechselstrom- WIG-Impulsschweißen – leichte Kontrolle der Wärmeeinbringung und des Schweißbades
- Wechselstrom- Mikro Puls – minimiert die Wärmeeinbringung, besonders bei dünnen Blechen
- ESAB LogicPump – ELP, automatischer Start des Kühlgerätes in Verbindung mit einem wassergekühlten Brenner
- Energiesparmodus – Pumpe und Ventilator werden nur bei Bedarf zugeschaltet
- ESAB 2-Programm-Funktion – Möglichkeit zur Vorprogrammierung und Programmwechsel während des Schweißvorgangs
- Benutzerfreundliche TA24 AC/DC Steuerung – Alle Schweißparameter sind in einem übersichtlichen und leicht verständlichen Paneel angeordnet
- Minimum/Maximum –Stromeinstellungen über Bedienpanel bei Gebrauch des Fußfernreglers T1 Foot CAN
- Vollwertige Funktionen zum Stabelektrodenschweißen im AC- und DC- Modus – Hot Start, Arc Force und Polaritätswechsel (DC)
- VRD – Voltage Reduction Device – Sicherheitsfunktion für den Schweißprozess

Technische Daten



Origo™ Tig 4300iw mit 4-Rad-Fahrwagen

Bestellinformationen

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
4-Rad-Fahrwagen	0458 530 881
Kühlmittel (Kanister 10l)	0007 810 012

Optionen:

Mehrspannungsmodul TUA2, unterbaufähig (für 3x208/230/400/460/475/575 Volt, 50/60 Hz)	0459 145 880
Griffstücksatz für separate Installation des Mehrspannungsmodul (Komplettsatz = 2)	0459 307 881

Handfernregler AT 1 CAN	0459 491 883
Handfernregler AT 1 Coarse/Fine CAN (Grob / Fein)	0459 491 884
Fußfernregler T1 Foot CAN inkl. 5 m Kabel	0460 315 880

Fernreglerleitungen für AT1:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

WIG-Brenner:

TXH™ 400w 4m OKC	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC	0460 014 880
TXH™ 400w HD 4m OKC	0460 014 841
TXH™ 400w HD 8m OKC	0460 014 881
TXH™ 400wr HD 4m OKC	0462 014 841
TXH™ 400wr HD 8m OKC	0462 014 881
Adapterkit für Up-Down Brenner	0459 491 912

w=Wassergekühlt, r= Up-Down Fernregelfunktion
HD=Heavy Duty mit höherer Einschaltdauer

Weitere Brenner finden Sie in dem TXH™ Prospekt

Lieferumfang: 5 m Netzkabel inkl. Stecker, 2 m Gasschlauch inkl. 2 Schlauchklemmen und Rückleiterkabel 5 m inkl. Werkstückklemme

Einstellbereich WIG AC/DC	Tig 4300iw 4 - 430
Einstellbereich E-Hand	16 - 430
Netzspannung, V/Ph	400/3
Sicherung C MCB, A	25
Netzleistung, Ø mm ²	4 x 4
Max. Leistung DC/AC	
bei 40% ED, WIG, A/V	430/27.2
bei 60% ED, WIG, A/V	400/26
bei 100% ED, WIG, A/V	315/22.6
Stromanstiegszeit, sec	0-10
Stromabsenkzeit, sec	0-10
Gasnachströmzeit, sec	0-25
Pulsfrequenz DC, sec	0.01-2.5
Frequenz AC, Hz	10-152
AC Balance, %	50-98
Leerlaufspannung, V DC	83
Energiesparmodus, W	75
Leistungsfaktor bei 100%, WIG	0.89
Umgebungstemperatur, C	-10 to +40
Kontinuierlicher Schalldruck im Leerlauf, db (A)	< 70
Wirkungsgrad bei 100%, WIG, %	76
Schutzart	IP 23
Isolierklasse (Haupttrafo.)	H
Standards:	IEC/EN 60974-1, -3, -10
Maße mm, LxBxH	625x394x776
Gewicht, kg inkl. Kühlgerät	95

Kühlgerät

Kühlleistung, kW, l/min bei 40 C	Integriert 2.0/1.0
Kühlmittelinhalt, l	5.5
Max. Durchfluß, l/min	2.0
Max. Druck, 50/60 Hz bar	3.4

Schweißtechnisches Zubehör und Zusätze
ESAB bietet eine große Palette von Zubehör und Schweißzusätzen an.

Das komplette ESAB-Programm finden Sie auf der Internet-Seite www.esab.com oder bei Ihrem lokalen ESAB-Händler

Service und Support

Unsere engmaschige Serviceorganisation besteht aus autorisierten Servicepartnern und Fachhändlern, um ein Maximum an Unterstützung zu gewährleisten.

Fragen Sie Ihren ESAB Ansprechpartner oder Ihren ESAB Fachhändler nach einer kompetenten ESAB Lösung.



Deutschland
ESAB GmbH Solingen
Beethovenstraße 135
D-42655 SOLINGEN
Telefon: 0212 298-0
Telefax: 0212 298-215
E-mail: info@esab.de
www.esab.de

Schweiz
ESAB AG
Silberstrasse 18
CH-8953 DIETIKON
Telefon: 44-741 25 25
Telefax: 44-740 30 55
E-mail: info@esab.ch
www.esab.ch

Österreich
ESAB Ges.m.b.H.
Dirnhirngasse 110
AT-1235 WIEN-Liesing
Telefon: 01-888 25 11
Telefax: 01-888 25 11-85
E-mail: info@esab.co.at
www.esab.co.at



www.esab.com