

OK Ni-1



Stabelektrode zum Schweißen von Nickelwerkstoffen, für nickelplattierte Stähle, korrosionsbeständige Plattierungen und zum Verbinden unterschiedlicher Werkstoffe, z. B. Kupfer/Stahl, Nickel/Stahl. Korrosionsbeständig gegen Seewasser, reduzierende Säuren, Salzlösungen und trockene schwefelfreie Gase. Der Schweißnahtbereich muss metallisch blank und entfettet sein. Strichraupentechnik anwenden, nicht pendeln. Öffnungswinkel für V-Nähte: 80 - 90°.

Klassifikationen	SFA/AWS A5.11: ENi-1 EN ISO 14172: E Ni 2061 (NiTi3)
-------------------------	---

Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Nickel-base
Umhüllungstyp	Lime Basic

Typische Festigkeitseigenschaften

Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
ISO		
330 MPa	470 MPa	30 %

Drahtzusammensetzung

C	Mn	Si	Ni	Al	Ti	Fe
0.04	0.4	0.7	96	0.10	1.5	0.4

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Schweißgut- /Elektroden	Elektroden-Anzahl / kg Schweißgut	Abschmelzzeit / Elektrode	Abschmelzleistung
2.5 x 300 mm	70-95 A	0.55	96	47 sec	0.80 kg/h
3.2 x 350 mm	90-135 A	0.55	53	56 sec	1.20 kg/h